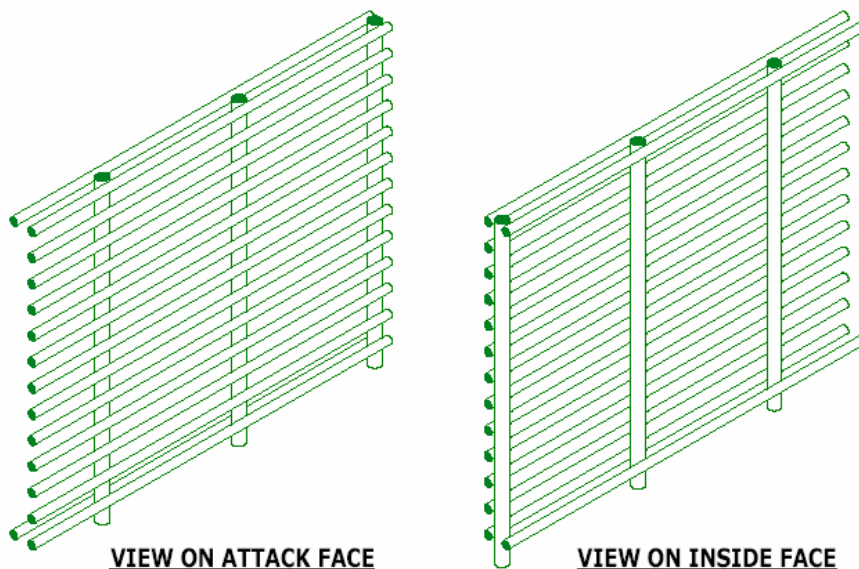


Securifor® 2D
Panneaux à mailles soudées à revêtement polyester**1 Objet**

La présente spécification décrit les exigences auxquelles doivent répondre les panneaux Securifor® 2D composés de fils d'acier galvanisés et soudés, les panneaux étant ensuite recouverts d'un revêtement de polyester. Les panneaux servent au clôturage d'écoles, de bâtiments publics, d'usines, d'aéroports, de sites militaires, de prisons, de voies ferrées, de propriétés, de frontières, etc.

Les panneaux sont composés de fils horizontaux ronds et de fils verticaux, également ronds mais plus épais. Tous les 152,4 mm les fils horizontaux sont doublés d'un fil de renfort, en commençant par un double fil au bas du treillis et en terminant par un double fil au sommet. Voir fig. 1.

Les panneaux sont fabriqués par soudage par résistance de fils galvanisés ; ils sont ensuite revêtus d'une couche organique conformément à la norme EN 10223-7.

**Figure 1.****VUE DE LA FACE EXTERIEURE****VUE DE LA FACE INTERIEURE**

Securifor® 2D
Panneaux à mailles soudées à revêtement polyester**1.1 Normes de référence**

- EN 10016-2: Fil machine en acier non allié destiné au tréfilage et/ou au laminage à froid
- EN 10218-2: Fils et produits tréfilés en acier - Généralités - Partie 2 : dimensions et tolérances des fils
- EN 10223-7: Fils et produits tréfilés en acier pour clôtures – Partie 7 : Panneaux en acier soudés pour clôturage
- EN 10244-2: Fils et produits tréfilés en acier – Revêtements métalliques non ferreux sur fils d'acier – Partie 2 : revêtements de zinc ou d'alliage de zinc.
- EN 10245-1: Fils et produits en acier – Revêtements organiques sur fils d'acier – Partie 1 : principes généraux.

2 Matières premières**2.1 Fil machine**

Composition chimique : voir tableau ci-dessous

Composition chimique	
Élément	%
C	≤ 0.10
Si	≤ 0.30
Mn	≤ 0.60
P	≤ 0.035
S	≤ 0.035

Le fil machine est conforme à la norme européenne EN 10016-2. Le fil machine est désigné par C9D.

2.2 Polyester

Le polyester doit être exempt de plomb et de cadmium. La couleur standard est le vert Ral 6005 et le noir Ral 9005. Autres couleurs sur demande.

**Securifor® 2D
Panneaux à mailles soudées à revêtement polyester****3 Exigences****3.1 Diamètres**

Diamètre de l'âme des fils horizontaux: $3,65 \pm 0,06$ mm

Diamètre de l'âme des fils verticaux: $5,65 \pm 0,07$ mm

Diamètre extérieur des fils horizontaux: $4,00 \pm 0,20$ mm

Diamètre extérieur des fils verticaux : $6,00 \pm 0,20$ mm

3.2 Résistance à la traction

Fils horizontaux: minimum 500 N/mm². Dans un même lot, la différence de résistance à la traction ne peut excéder 200 N/mm².

Fils verticaux : minimum 500 N/mm². Dans un même lot, la différence de résistance à la traction ne peut excéder 200 N/mm².

3.3 Revêtement**3.3.1 Revêtement métallique**

Les fils sont galvanisés; poids minimum de zinc sur les fils horizontaux et verticaux : 30 g/m².

3.3.2 Revêtement organique

Après le soudage les panneaux sont recouverts d'un revêtement polyester. L'épaisseur du revêtement est déterminée comme la moyenne de 10 mesures effectuées sur un même panneau ; elle doit être au moins égale à 100 µm.

Adhérence du polyester: faites une incision dans le sens de la longueur du fil à l'aide d'un outil muni d'une pointe en métal dur. L'incision doit pénétrer dans le métal. Elle doit avoir une longueur d'environ 50 mm. Le revêtement ne peut pas se détacher du métal sur une distance de plus de 5 mm.

Résistance du polyester au brouillard salin: faites une incision dans le sens de la longueur du fil à l'aide d'un outil muni d'une pointe en métal dur. L'incision doit pénétrer dans le métal et avoir une longueur d'environ 50 mm. Essai conforme à la norme ISO 9227. Après 1000 h aucune trace de corrosion ne pourra être visible en-dessous du polyester, ni aucune perte d'adhérence sur une distance de plus de 10 mm à partir de l'incision. L'échantillon ne présentera aucun gonflement, ni fissuration, ni craquelures.

Technical Data Sheet
TDS-04-53

Securifor® 2D
Panneaux à mailles soudées à revêtement polyester

3.4 Dimensions et tolérances

3.4.1 Hauteur du panneau

Hauteurs standard:

156 x 12,7 = 1981,2 ± 2,5 mm, mesurée entre les axes de deux fils voisins ; la hauteur totale est égale à 1985 ± 3 mm.

192 x 12,7 = 2438,4 ± 2,5 mm, mesurée entre les axes de deux fils voisins ; la hauteur totale est égale à 2442 ± 3 mm.

240 x 12,7 = 3048,0 ± 2,5 mm, mesurée entre les axes de deux fils voisins ; la hauteur totale est égale à 3052 ± 3 mm.

D'autres hauteurs sont possibles sur demande.

3.4.2 Largeur du panneau

La largeur standard est de 33 x 76,2 = 2514,6 ± 2,5 mm, mesurée entre les axes des fils. La largeur totale est de 2519 ± 3 mm, l'excès de fil dépassant du panneau non compris.

3.4.3 Dépassement sur le côté

Les fils ne peuvent pas dépasser sur le côté de plus de 2 mm.

3.4.4 Dimensions et tolérances des mailles

Les dimensions nominales de la maille se mesurent entre les axes de deux fils successifs:

Distance entre les fils verticaux: 76,2 ± 2 mm

Distance entre les fils horizontaux: 12,7 ± 1 mm

4 Emballage et identification

Les panneaux sont livrés sur des palettes du type one way; ils sont protégés par une feuille thermoplastique rétrécissable.

40 panneaux par palette ou selon accord avec le client. Voir également : confirmation de commande.

Page : 4 / 4

DATE : 29/10/2007

Replaces edition : 01/03/2006

CERTIFIED BY

: **T. Van Herbruggen**
Quality Manager